

Hoja de Seguridad Bentonita Pulsar 100/200

Sección I Identificación del Fabricante y Producto

Nombre : Inelesa Azul S.A.C.
Domicilio : Av. Chorrillos 622 Lima 9 Lima - Perú
Correo Emergencias : info@inkaground.com.pe
Nombre Producto : Bentonita Pulsar 100/200
Categoría : Suelo artificial para puestas a Tierra

Fecha revisión Mayo 2015

Sección II

Ingredientes Peligrosos – Ninguno

SUSTANCIA	CONTENIDO	LÍMITE EXPOSICIÓN	UNITS
Arcilla	3.040	15.00	Kg/d3
Sílice	0.057	1.00	Kg/d3
Aluminio	0.031	1.00	Kg/d3

Sección III Características Físico Químicas

Intercambio Cationico	62 mol carga/kg.
Densidad	2.02 gr/cm3

Sección IV Información referida a Fuego y Explosión

Punto de Inflamación (Método Usado)	No aplicable
Peligro de Fuego de Polvo	Ninguna

Sección V Información sobre Reactividad

Estabilidad	Estable
Condiciones a evitar	Humedad, guardar seco hasta ser usado
Incompatibilidad (Materiales a evitar)	Incompatibilidad con agentes oxidantes tales como acido nítrico, especialmente si está caliente.

Sección VI Información sobre Peligro para la Salud

Rutas de entrada:

¿Inhalación?	Si	¿Piel?	No
--------------	----	--------	----

¿Ingesta?	Si
-----------	----

Emergencias y Primeros Auxilios

Ayuda / Procedimientos:

Respiración.- En la primera señal de dificultades para respirar, el sujeto debe ser trasladado al aire libre. Si las dificultades para respirar o malestar persiste consultar al médico.

Ojos.- Lavar con abundante agua. Si la irritación persiste consultar al médico. En algunos casos aislados la atención médica puede ser necesaria para remover cuerpos extraños, como consecuencia de manipuleo inapropiado.

Piel.- Lavar la piel con jabón y agua, en caso de irritación consultar al médico.

Sección VII Precauciones para Seguridad, Manipulación y Uso

Pasos para ser tomados en caso el material sea liberado o derramado:

Usualmente seco, método de limpieza habitual (barrer o aspirar) evitar que el polvo se disperse en el aire. Si fuera necesario cambiar de empaque y rotular: "Nombre del producto" y "Fecha de la operación".

Método para eliminación desechos: relleno de tierra, relleno sanitario, eliminado como material inerte de acuerdo con normas municipales vigentes.

Precauciones a ser tomadas en almacenaje o eliminación: Ninguna

Otras precauciones: Ninguna

Sección VIII Medidas Control de Seguridad Industrial' J.

Respiración protección (especificar tipo): usar máscara de polvo fino (recomendable).

Usar de preferencia en lugar ventilado.

Protección de manos : Guantes goma
Protección ojos : Lentes livianos, recomendados
Otra ropa o equipo protector : Usar guantes, botas y ropa para proteger la piel
Trabajo / Prácticas Higiénicas : No almacenar cerca a comidas y bebidas
Lavar piel expuesta por higiene general
Lavarse las manos

Bien hecho en el Perú...!!

Producto Ecológico
100 % Peruano



FICHA TÉCNICA BENTONITA PULSAR 100/200

Generalidades de Conexión a tierra.-

Las fallas en los aparatos eléctricos son peligrosas y pueden llegar a ser de carácter mortal. Además ocurren en forma imprevista y/o eventual. (Este aspecto está en función a la antigüedad de equipos e instalaciones) cuando se produce una falla la energía busca un camino a tierra, si no lo encuentra, volverá a la fuente de suministro o se mantendrá latente hasta encontrar una vía de avance. Es aquí donde el peligro de electrocución para las personas y definitivo daño a los equipos se hace una realidad.

Descripción técnica.-Bentonita Sódica Pulverizada a granulometría 100 ó 200.

Su aplicación es realizada combinándola con un suelo blando (sin piedra) que se usara en el relleno del futuro paso a tierra.

La bentonita Pulsar 100/200 es 100% ecológica y biodegradable lo cual lo convierte en absolutamente segura para el medio ambiente, napa freática, animales y personas. Por su alto contenido de sílice se debe de tener cuidado con su inhalación.

Bentonita Pulsar 100/200 es fabricada en base a bentonita sódica (montmorinita) es principalmente un mineral arcilloso sometido a un proceso de molienda con malla 100/200 con la finalidad de estimular sus facultadas reológicas e higroscópicas finalmente es embolsado en sacos mixtos de polipropileno y polietileno con un peso aproximado de 30 Kg. La bentonita Pulsar 100/200 puede ser empleada en perforación de pozos, represas de aguas, fundición, peletización de alimentos balanceados, cosmetología y principalmente en SISTEMAS DE PUESTA A TIERRA.

Asegura protección de las personas y los equipos contra la energización de las masas por acumulación de energía eléctrica o carga estática, el correcto funcionamiento del propio sistema y sus periféricos de protección, comunicación, control automatismo, flujos y procesos de datos.

- ❑ **La Bentonita Pulsar 100/200** resulta ser especialmente higroscópica (retiene la humedad) por efecto de sus componentes en combinación con los suelos resulta resistente (descargas atmosféricas que llegan a calentar a niveles muy altos, el cilindro crítico entorno al electrodo dentro de la categoría de sales higroscópicas y geles (método hidroddependiente), resulta ser la única verdaderamente ecológica y amigable con la naturaleza. Por no contener carbonato de calcio ni sulfato de zinc compuestos base de las formulaciones gel (sales higroscópicas químicas).
- ❑ **La Bentonita Pulsar 100/200** por su composición y proceso ha demostrado que puede ofrecer una rápida respuesta ante la necesidad imperante de aterramiento y mantenerse estable, incluso con un nivel de humedad muy bajo (menor al 1.5% de humedad relativa).
- ❑ **La Bentonita Pulsar 100/200** es un compuesto color crema en tonos fuertes de granulometría fina, con un alto factor de retención de humedad y su función SPT es retener la humedad para posibilitar la conducción iónica posible por las sales adicionadas durante el proceso constructivo.
- ❑ **La Bentonita Pulsar 100/200** atraviesa un proceso de Ionización, que la hace especialmente receptiva a las pulsaciones electromagnéticas, su polaridad negativa estimula el traslado de energía a través de su masa lo cual la hace especialmente receptiva a pulsaciones anómalas (baja frecuencia, armónicos, etc).
- ❑ **Bentonita pulsar 100 y 200** ha demostrado su eficiencia en zonas que mantienen una humedad relativa alta o que son hidratadas con una frecuencia que no supera los seis meses.
- ❑ Es recomendable su aplicación en diseños Tubulares, Contrapesos.

PRODUCTO ECOLÓGICO
100 % PERUANO